



eMDX



eS1000



e12



AUTONOMIE



LEISTUNG



360°-KOMPAKTHEIT



EMDX



E12



Switch to **ZERO EMISSION***

WIR BEI MECALAC SIND DAVON ÜBERZEUGT, DASS ERFINDUNGSREICHTUM UNSERE BAUSTELLEN IMMER WENIGER BELASTEND FÜR MENSCH UND UMWELT MACHT

Schon lange werden die Aspekte Umwelt und nachhaltige Entwicklung bei Mecalac nicht mehr als Kosten, sondern als Investition und Schlüsselthema für die Zukunft betrachtet. Das gilt auch für den Bereich Verbrennungstechnologie. Die F&E-Politik des Konzerns ist darauf ausgerichtet, Maschinen mit geringstmöglicher Umweltbelastung zu konstruieren, sei es auf Baustellen oder für die Anwohner.

MECALAC E-SERIE: 100 % ELEKTRISCHE MASCHINEN FÜR DEN EINSATZ AUF STÄDTISCHEN BAUSTELLEN

Mecalac bietet die erste zu 100 % elektrisch betriebene Maschine an, die drei wesentlichen Anforderungen heutiger und zukünftiger Stadtbaustellen vereint: Betriebsdauer, Leistung und Kompaktheit. Eine technologische Lösung, die von den Menschen, der Geländebeschaffenheit sowie den stets wechselnden Anforderungen städtischer Baustellen inspiriert wurde. Mit dem e12 schlägt Mecalac ein neues Kapitel auf, was sich schon in der Modellbezeichnung zeigt: Das „e“ steht hier für elektrisch, emissionsfrei, ökologisch und mustergültig. Der e12 verkörpert die logische Weiterentwicklung eines Ansatzes, der seit 1974 die Arbeit auf der Baustelle dank immer vielseitigerer Maschinen perfektioniert, wodurch die Anzahl der Maschinen vor Ort reduziert, die Einsatzdauer optimiert und der Betrieb rentabel gemacht wird.

* Wechseln Sie zu „Null Emissionen“



e251000



e12

INNOVATION IN DER GEGENWART

Jedes Elektrofahrzeug ist in dreierlei Hinsicht herausgefordert:
bei der Betriebsdauer, der Leistung sowie der Kompaktheit.
Der e12 von Mecalac ist der erste zu 100 % elektrische
Mobilbagger in der Klasse von 10-12t, der alle drei
Anforderungen kompromisslos erfüllt. Der Schlüssel zu
Autarkie und Leistung liegt dabei in der Bauweise der
Maschine. Die vom Oberwagen getrennte Energiequelle
ermöglicht die Installation einer Rekordleistung von 150 kWh
und bietet damit eine beispiellose Laufzeit von 8 Stunden.





E12

AUTONOMIE LEISTUNG KOMPAKTHEIT:

DREI ZENTRALE HERAUSFORDERUNGEN VON E12

Die elektrische Version des 12MTX ist Teil der Mecalac-Philosophie für immer kompaktere, leistungsfähigere und umweltfreundlichere Baustellen in der Stadt. Da die Architektur des 12MTX mit Verbrennungsmotor ihn natürlich für seine elektrische Version prädestinierte, wurde der Verbrennungsmotor durch eine Lithium-Ionen ersetzt, die ideal für mobile Maschinen geeignet ist. Diese Technologie vereint ein weitaus besseres Verhältnis von Gewicht, Leistung und Qualität als herkömmliche Batterien mit einer optimierten Lebensdauer für absolute Sicherheit.



GRABEN



+



+



LADEN

FÖRDERN

GERÄTETRÄGER



KUNDENNUTZEN

Switch to **AUTONOMY***

BATTERIEARCHITEKTUR



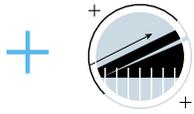
WENIGER IST MEHR

Es dauert nur 8 Stunden, um den e12 aufzuladen. So erfüllt er ohne Kompromisse bei seiner Leistung seine Aufgabe über den gesamten Tag hinweg, ohne die Batterien aufladen zu müssen. 8 Stunden Laufzeit.

Der Mecalac e12 bedeutet weniger Vibrationen, weniger Lärmbelästigung, weniger Wartung (Filter, Öl, etc.), mehr Sicherheit auf den Baustellen, weniger Wartungskosten und keine CO₂- und Schadstoffemissionen während des Betriebs.

150 kWh LITHIUM-IONEN-BATTERIEN

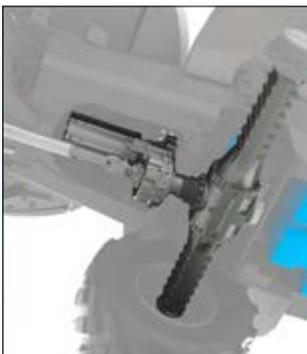
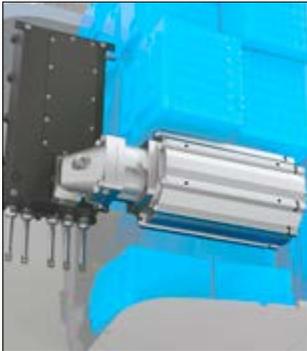




KUNDENNUTZEN

Switch to PERFORMANCE*

MOTORARCHITEKTUR



EIN NEUER MASSSTAB FÜR STÄDTISCHE BAUSTELLEN

Mit seinem ursprünglichen Konzept und seinen zwei unabhängig voneinander arbeitenden Elektromotoren, die einerseits die Ausrüstung und andererseits den Fahrtrieb versorgen, nimmt der Mecalac e12 ganz natürlich seinen Platz in den städtischen Maschinenflotten ein. Neben seiner Leistung und Reichweite bietet der vollelektrische Antrieb eine unübertroffene Zugkraft beim Anfahren mit einer Energierückgewinnung beim Bremsen. Die unglaubliche Leistungsdichte der Elektromotoren ermöglicht eine extrem kompakte Bauweise und ist darüber hinaus wartungsfrei.



* Wechseln Sie zu mehr Leistung



KUNDENNUTZEN

Switch to 360° COMPACTNESS*

BEWEGUNGSFREIHEIT

Mit einer 360°-Vollrotation mit einem Durchmesser von 2710 mm, einer Radbreite von 2,25 m und einem außergewöhnlich großen Auslegerneigungswinkel (140°) benötigt der e12 im städtischen Bereich nur eine Fahrspur. Dadurch wird der Straßenverkehr kaum beeinträchtigt und der Fahrer kann so nah wie möglich an Hindernissen arbeiten.

Der e12 ist effizient, kompakt und nutzt sein volles Potenzial mit minimalen Auswirkungen auf die Umwelt. Dank seines knickgelenkten Fahrgestells kann er sich problemlos auf jeder Baustelle bewegen, die Wendigkeit trägt ebenfalls zur Gesamtleistung bei.



* Wechseln Sie zu 360°-Kompaktheit



e12

Angesichts von Plänen zur Verbannung des Dieselmotors aus den Großstädten sowie der zunehmenden Verstärkung und der damit einhergehenden beengten Platzverhältnisse ebnet der neue e12 von Mecalac mit seiner perfekten Verbindung von Bauweise und Technologie den Weg zu sichereren, saubereren und effizienteren städtischen Baustellen.

TECHNISCHE DATEN

100% elektrisch	•
Kapazität	150 kWh
2x Lithium-Ionen-Batterien	Nickel-Mangan-Kobalt (NMC)
Nutzungsdauer*	8 Stunden
Ladezeit**	8 Stunden
2 Elektromotoren	1 für den Antriebsstrang und 1 für die Arbeitsausrüstung

Keine CO₂- und Partikelemissionen während des Betriebs

* Abhängig von der Einsatzweise.

** Richtwert, abhängig von den Umgebungsbedingungen





eS1000

ÜBERZEUGENDE EFFIZIENZ

Dank seiner Effizienz und Schnelligkeit erbringt der Mecalac Schwenklader auf allen Baustellen Höchstleistungen. Zeitgleiches Fahren, Manövrieren und Schwenken sind der Schlüssel zum produktiven Baustelleneinsatz. Mit 100 % Hochleistungselektrik und -getriebe hebt der neue eS1000 das Schwenkkonzept auf eine vollkommen neue Ebene. Wechseln Sie zu Autonomie, Mobilität und Stabilität.





eS1000

AUTONOMIE, LEISTUNG, RAUM- MANAGEMENT

IN JEDER HINSICHT OPTIMAL

Die Schwenklader von Mecalac sind kompakt, vielseitig, komfortabel, sicher und extrem leistungsstark. Ihre erhöhte Rentabilität und ihr innovatives Schwenksystem waren der Schlüssel für die langfristige Marktführerschaft im Bereich der Schwenklader, die sie weiter ausbauen.

Der neue eS1000 Swing Lader, der sich durch seine Autonomie, Stabilität, Mobilität und Raumaufteilung auszeichnet und nun elektrisch angetrieben wird, ermöglicht es dem Bediener, die einzigartigen Eigenschaften dieser Maschine in vollem Umfang zu nutzen, ohne Emissionen und mit geringer Lärmbelastigung.





KUNDENNUTZEN

Switch to AUTONOMY*

WENIGER BEWEGUNGEN UND MEHR AUTONOMIE

Die Architektur des Schwenkladers führt zu einer ökonomischen Bewegung. Dies führt zu kürzeren Zykluszeiten, geringerer Lärmbelastung und visueller Beeinträchtigung, weniger Wartungsarbeiten und Unfallrisiken sowie geringeren Auswirkungen auf die Umwelt.

Während die Dieselfersionen des Schwenkladers den Kraftstoffverbrauch durch diese sparsame Fahrweise einschränken, verbraucht die elektrische eS1000-Version nur so viel Energie, wie für den Betrieb auf der Baustelle erforderlich ist und optimiert die Batterienutzung für eine beispiellose Autonomie von 8 Stunden.



75 kWh
LITHIUM-
IONEN-AKKU



TECHNISCHE DATEN

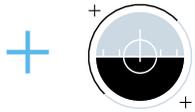
100% elektrisch	•
Kapazität	75 kWh
1x Lithium-Ionen-Batterien	Nickel-Mangan-Kobalt (NMC)
Nutzungsdauer*	8 Stunden
Ladezeit**	4 Stunden
3 Elektromotoren	1 für den Antriebsstrang, 1 für die Arbeitsausrüstung und 1 für das Schwenksystem

Keine CO₂- und Partikelemissionen während des Betriebs

* Abhängig von der Einsatzweise.

** Richtwert, abhängig von den Umgebungsbedingungen

* Wechseln Sie zu mehr Autonomie



KUNDENNUTZEN

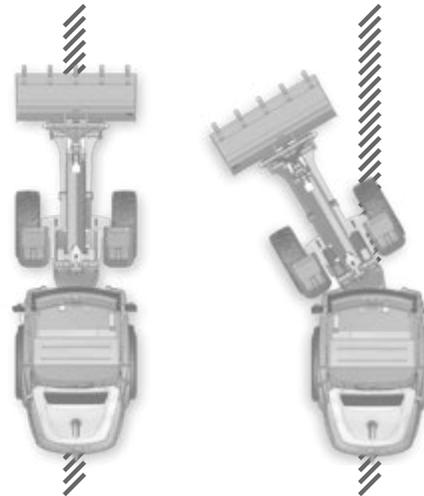
Switch to STABILITY*

BEWÄHRTE STABILITÄT

Was die Schaufel vorne anhebt, kann durch die automatische Achsabstützung risikofrei über den gesamten Schwenkbereich von 180° verfahren werden. Dank seiner außergewöhnlichen Stabilität in allen Maschinenpositionen und auf jedem Untergrund verändert der Schwenklader die Baustellenlogistik radikal.

Er behält in jeder Situation sein Gleichgewicht, sowohl bei Fahrten zwischen den Baustellen als auch während der Arbeitsphasen. Und er bleibt stets mobil und überwindet Hindernisse ohne Mühe und Risiko.

KNICKKLADER

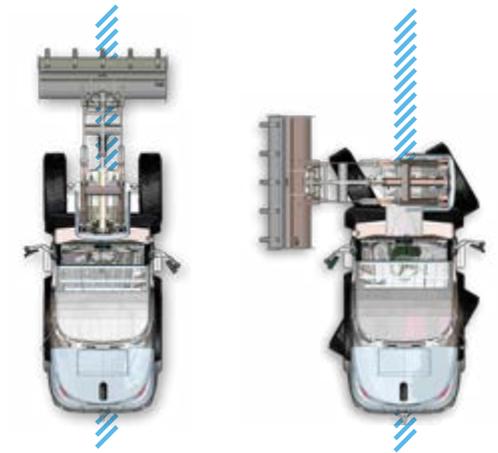


100%
STABILITÄT

75%
STABILITÄT

vs

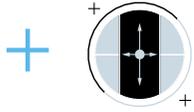
SCHWENKLADER



100%
STABILITÄT

100%
STABILITÄT

* Wechseln Sie zu mehr Stabilität



KUNDENNUTZEN

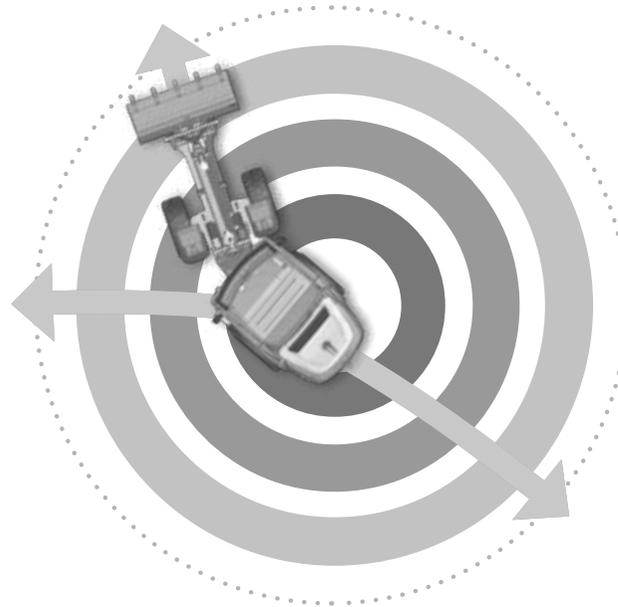
Switch to SPACE MANAGEMENT*

MECALAC SCHWENKLADER MIT SOFORTEFFEKT

Städtische Baustellen und Orte, an denen nur wenig Platz und Zeit zum Arbeiten zur Verfügung steht, sind die natürliche Umgebung für kompakte Radlader. Der kleine Wenderadius unserer Schwenklader gewährleistet ein sehr hohes Maß an Manövrierfähigkeit. Darüber hinaus wird die Effizienz durch die Be- und Entladezyklen bestimmt. Ein großer Teil der Zykluszeiten herkömmlicher Lader besteht aus zeitaufwändigen Manövern.

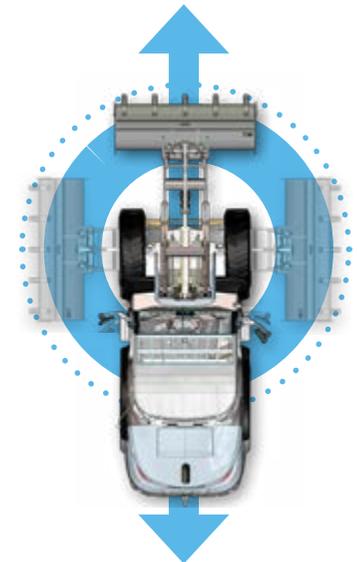
Das innovative Konzept der Mecalac-Schwenklader entstand aus dem Wunsch, sich auf die Betriebseffizienz zu konzentrieren und diese nicht wertschöpfenden Manöver zu reduzieren, indem der Ausleger geschwenkt wird, anstatt die Maschine selbst zu bewegen.

KNICKKLADER



vs

SCHWENKLADER



* Wechseln Sie zu mehr Raummanagement



eMDX

EMISSIONS- FREIE LOGISTIK

Die robusten, zuverlässigen Mecalac-Baustellenkipper sind das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung in der Baumaschinenkonstruktion und -herstellung und bewähren sich heute auf zahlreichen innerstädtischen Baustellen. Der neue Mecalac-Baustellenkipper eMDX ergänzt die Grab- und Ladekapazitäten des Baggers e12 sowie des Radladers eS1000 und macht den Weg frei für einen sauberen, geräuscharmen Transport der Baustellenmaterialien. Keine Frage: Die Mecalac-Baustellenkipper bewegen nach wie vor die verschiedensten Materialien in großen Mengen. Nun allerdings geschieht das mit weniger Vibrationen, Lärm und Wartungsaufwand sowie ganz ohne CO₂- und Feinstaubausstoß während des Betriebs.





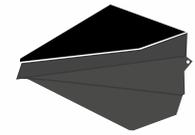
eMDX

AUTONOMIE, LEISTUNG, SICHERHEIT

ERSTER KOMPLETT ELEKTRISCHER 6-TONNEN- BAUSTELLENKIPPER

Baustellenkipper sind wichtige Hilfsmittel, die die Dynamik auf Baustellen im Handumdrehen verändern. Als kompakte und gut manövrierbare Maschinen, die sich bei unterschiedlichsten Bodenbedingungen bewähren, sind sie eine effiziente Lösung für Baustellentransporte.

Der neue Mecalac eMDX behält die Grundlagen und das Erbe der Mecalac 6MDX Baustellen-Dumper in Bezug auf Produktivität, Sicherheit und Zuverlässigkeit bei, während er gleichzeitig die Technologien und das Know-how von Mecalac im Bereich der emissionsfreien Lösungen integriert.



6-TONNEN





KUNDENNUTZEN

Switch to AUTONOMY*

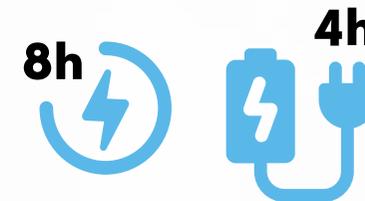
NAHTLOSER WECHSEL ZU ELEKTROFAHRZEUGEN

Die Bedingungen auf Stadtbaustellen und die Gewohnheiten der Bediener flossen in die Entwicklung des Mecalac eMDX ein. Das Ergebnis: ein Baustellenkipper mit uneingeschränkter Autonomie und Produktivität.

Mit einer Rekord-Batteriekapazität von 75 kWh kann der eMDX intensiv für mindestens 8 Stunden ohne Unterbrechung betrieben werden. Nur 4 Stunden sind erforderlich, um die Batterie aufzuladen. Die beispiellose 8-stündige Autonomie des eMDX kann dank der Batterie- und Wärmemanagementtechnologien erreicht werden. Auf Ihrer Baustelle kann diese Autonomie sich in Dutzenden zusätzlicher Stunden niederschlagen, da Baustellenkipper in der Regel periodisch mit häufigen Maschinenstopps verwendet werden.



75 kWh
LI-IONEN-AKKU



TECHNISCHE DATEN

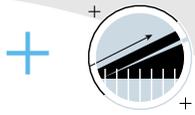
100% elektrisch	•
Kapazität	75 kWh
1x Lithium-Ionen-Batterien	Nickel-Mangan-Kobalt (NMC)
Nutzungsdauer*	8 Stunden
Ladezeit**	4 Stunden
2 Elektromotoren	1 für den Antriebsstrang, 1 für die Schwenkkippmulde und Hydraulikanlage

Keine CO₂- und Partikelemissionen während des Betriebs

* Abhängig von der Einsatzweise.

** Richtwert, abhängig von den Umgebungsbedingungen

* Wechseln Sie zu mehr Autonomie



KUNDENNUTZEN

Switch to PERFORMANCE*

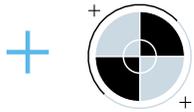
Mecalac konzentrierte seine Forschungs- und Entwicklungsanstrengungen weniger auf die bereits vorhandenen Mini-Kipper, sondern vielmehr auf den emissionsfreien Materialtransport im großen Maßstab. Das Ergebnis ist der Mecalac eMDX, der erste 6-Tonnen-Baustellenkipper, der durch kompromisslose Autonomie, Leistung und Sicherheit überzeugt.

Die automatische Getriebesteuerung stellt sicher, dass die gesamte Leistung des Elektromotors auf den permanenten Allradantrieb übertragen wird, für unübertroffene Leistung und Effizienz auf allen Geländen.

GRÖSSTER 100% ELEKTRISCHER BAUSTELLENKIPPER



* Wechseln Sie zu mehr Leistung



KUNDENNUTZEN

Switch to SAFETY*

JETZT NOCH SICHERER: DIE BAUSTELLENKIPPER MIT KABINE

Die Kabine des eMDX verfügt nicht nur über die ROPS/FOPS-Zertifizierung, vielmehr haben Mecalac-Tests gezeigt, dass sie auch einem größeren Aufprall beim Beladen der Kippmulde standhält. Zur Simulation von Kollisionen, die sich auf Baustellen tagtäglich ereignen können, wurden mit verschiedenen Schwenkgeschwindigkeiten Aufpralltests an den Seiten und der Fahrzeugfront vorgenommen. Hier hat der eMDX seine enorme Stabilität bei potenziellen Kollisionen unter Beweis gestellt und damit unsere führende Position in Sachen Sicherheit untermauert.

Für Sicherheit sorgen außerdem die konstruktiven Feinheiten der Mecalac-Maschinen, die für einen einfacheren und sichereren Zugang zur Maschine, eine hervorragende Rundumsicht und einen besseren Fahrerschutz in jeder Situation sorgen. Zusätzlich dazu erkennt ein fortschrittliches Gefahrenerkennungsradar potenzielle Gefahren vor der Maschine und maximiert die Sicherheitsstandards.

* Wechseln Sie zu mehr Sicherheit

MDX-SERIENKABINE MIT INTEGRIERTEM AUFPRALLSCHUTZ, ZERTIFIZIERT & GETESTET





MECALAC POWER PACK

ZERO EMISSION

Zur Vervollständigung seines Angebots an elektrischen Maschinen und um Ihnen die Möglichkeit zu geben, Ihre Maschinen überall aufzuladen, bietet Mecalac Ihnen eine Lösung zum Aufladen auf der Baustelle an.

PLUG. CHARGE. WORK.

Dank seiner Speicherkapazität können Sie mit dem Powerpack Ihre Elektromaschine auf der Baustelle aufladen, auch wenn sie nicht an das Stromnetz angeschlossen ist. Dieses batteriebetriebene Ladegerät ersetzt „herkömmliche“ Generatoren, indem es sie mit umweltfreundlicher elektrischer Energie versorgt, wo immer Sie diese benötigen.

Damit Sie keine großen Investitionen tätigen müssen, können Sie das Powerpack für einen Zeitraum von 3 Tagen bis zu mehreren Wochen mieten. Je nach Energiebedarf können zwei mobile Ladegeräte miteinander kombiniert werden, so dass Ihnen bis zu 600 kWh Energie zur Verfügung stehen. Neben dem mobilen Ladegerät steht ein Schaltschrank mit verschiedenen Steckdosen zum Aufladen anderer Geräte zur Verfügung.



Die Lieferung und Inbetriebnahme des Powerpacks ist im Mietpreis inbegriffen und wird von unserem Partner GCK Energy durchgeführt, der auf die Versorgung mit grüner Energie spezialisiert ist.

Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler für weitere Informationen.

TECHNISCHE DATEN

Leistung	200 kVA
Verfügbare Energie	300 kWh
Batterien	Lithium-Ionen Intelligent Battery System (IBS)
Stoßfestigkeit	Bis zu 8G
Betriebsart	On & Off Grid
Zertifizierungen	CE / CSC / ADR
Betriebsbereich	Von -20°C bis +45°C
Dimensionen	ISO 10 Fuß



SERVICES

LEISTUNGSFÄHIGKEIT, PROFITABILITÄT, LANGLEBIGKEIT

ENTDECKEN SIE UNSEREN SERVICE

MECALAC PREMIUM SCHMIERSTOFFE

Premium Schmierstoffe um das Beste aus Ihren Maschinen zu holen:

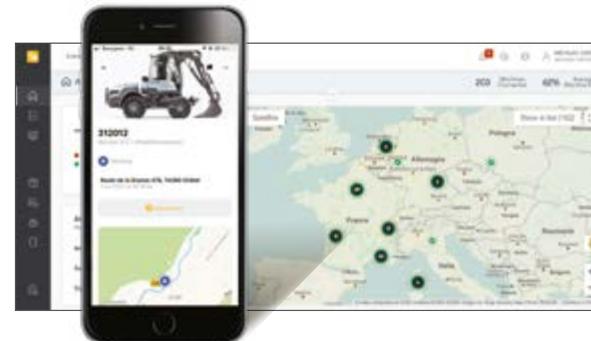
- Verlängerte Lebensdauer der Maschine
- Verlängerte Garantie und erweiterte Ölwechselintervalle
- Effizienz bei jeder Witterung



MY MECALAC CONNECTED SERVICES

Um die Nutzung der Maschinen zu optimieren, bietet MECALAC eine Reihe von Telematik Diensten:

- Flottenmanagement aus der Ferne
- Zugriff auf alle Maschinennutzungsdaten
- Begrenzte Maschinenstillstandzeiten dank vorbeugender Wartung



 **MY MECALAC**
CONNECTED SERVICES

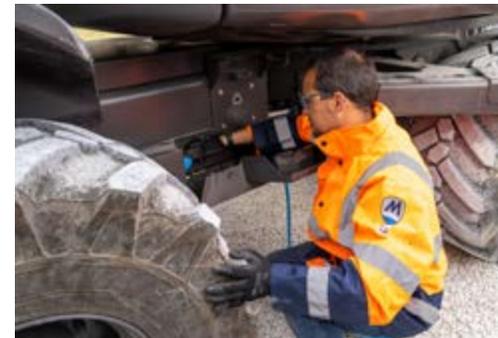




MECALAC ORIGINALTEILE

Nur MECALAC Originalteile gewährleisten optimale Lebensdauer und maximale Leistung:

- Zertifizierte Originalteile
- Wartungs-KIT's
- Verlängerte Garantie



MECALAC TRAINING



Nutzen Sie das volle Potenzial Ihrer Mecalac Maschinen:

- Effiziente Nutzung
- Individuelles Training
- Intensives Üben

MECALAC FINANCIAL SOLUTIONS

Ein komplettes Angebot an Finanzprodukten und verbundene Dienstleistungen für Ihre spezifischen Anforderungen:

- Maschinenkauf
- Miete von Maschinen
- Wettbewerbsfähige Preise



GARNATIEVERLÄNGERUNG



Unsere Lösungen sind genau auf Ihre Bedürfnisse angepasst, um die Lebensdauer Ihrer Maschinen zu maximieren:

- Maßgeschneiderte Verträge
- Sicherheit
- Kontrollierte Kosten



Die Liste der angebotenen Dienstleistungen kann je nach Land variieren. Für Einzelheiten wenden Sie sich an Ihren Mecalac Händler vor Ort.



e12 · e51000 · eMDX

TECHNISCHE DATEN



IC



e12

KONFIGURIEREN SIE IHREN E12

Der e12 verfügt über eine umfangreiche Serienausstattung, lässt sich aber an die speziellen Anforderungen seiner unterschiedlichen Kunden wie z. B. Landschaftsgestalter, Erdarbeiter, Tiefbauunternehmer, Gemeinden usw. anpassen. Von der Lackfarbe über die Wahl der Reifen oder die Kameras usw. – ohne dabei die zahlreichen Anbaugeräte, Löffel und Hydraulikwerkzeuge zu vergessen – gibt es zahlreiche Möglichkeiten, den e12 individuell zu gestalten.

STANDARD-AUSSTATTUNG DES E12

UNTERWAGEN

Knickrahmen mit 4 gleichgroßen Antriebsrädern mit Alliance-Reifen 18-19.5 16PR, schwenkbare Hinterachse mit Pendelverriegelung von der Kabine aus, CSD-Sperrdifferenzial an beiden Achsen

Integrierte Ölbad-Scheibenbremsen in beiden Achsen

Unabhängiger Elektroantrieb

Getriebe, manuell oder automatisch schaltbar

Geschwindigkeitsänderung von 0 bis 25 km/h mit exklusivem Speed-Control-System zur Festlegung einer maximalen Geschwindigkeit

Einzelbewegbare Pratzen mit elektro-proportionaler Steuerung

STROMVERSORGUNG

Lithium-Ionen-Nickel-Mangan-Kobalt (NMC)-Batterien, 150 kWh. Aufladung über eine dreiphasige Steckdose am Wechselstromnetz, mit integriertem AC/DC-Wandler. Keine Emission von gasförmigen Schadstoffen während des Betriebs. Ladestecker Typ 5P (industriell, 5 Pins)

KINEMATIK

4-teiliger Verstellausleger, Hubzylinder am Parallelogramm, hydraulischer Ausleger-Seitenversatz rechts/links, Stiel

CONNECT-Schnellwechsler mit hydraulischer Sicherung, eine exklusive Mecalac-Vorrichtung (patentiert)

4 Schlauchbruchsicherungen

SCHMIERUNG

Zentralisierte, manuelle Einpunktschmierung für das ganze Parallelogramm Ausleger

4 BETRIEBSARTEN

4 Betriebsarten: Bagger, Lader, Straße und Parken

Die Steuerung erfolgt über ergonomische, elektrisch betriebene Proportional-Bedienhebel

Erweiterte Personalisierung der Betriebsarten und Steuerungen

Standard- und Sonderausrüstung können je nach Auslieferungsland variieren.
Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Mecalac-Händler

STANDARD



KABINE, KOMFORT & SICHERHEIT

Kabinezugang über ausfahrbare Trittstufe, ein exklusives Mecalac-Merkmal

Breiter 7-Zoll-VGA-Farbbildschirm zur Überwachung der Sicherheitselemente und Maschinenfunktionen

Vollkomfort-Panoramakabine mit ROPS-FOPS-Zulassung und:

- Einer Schiebe-Klapptüre, einem exklusivem Mecalac-Merkmal
- Frontscheibe, komplett oder teilweise aufstellbar, einem exklusivem Mecalac-Merkmal
- Einem aufschiebbaeren Türfenster
- Einer Dachluke

Lenksäule mit 3 Einstellungen: 2 für die Neigung, 1 für die Höhe des Lenkrads

Ablagebereich mit separatem Staufach

Heizung entsprechend Norm ISO 10263 mit 6 unabhängigen Luftdüsen

Klimaanlage

Luftgefederter, beheizter Sitz, der an die Körperform des Bedieners angepasst werden kann

Möglichkeit für Radioanschluss, 12-Volt-Stromversorgung

2 LED-Arbeitsscheinwerfer vorne – 1 LED-Arbeitsscheinwerfer hinten
Rück- und Seitenkamera

2 Kameras zur Rückraum- und Seitenüberwachung

Sonnenblende für die Kabine

Telematik, MyMecalac Connected Services



NEUER SCHNELLWECHSLER: CONNECT

CONNECT, der neue Mecalac-Schnellwechsler ist im Einklang mit der aktuellen Maschinenrichtlinie, im Rahmen der Norm EN 474-1. Er stellt einen neuen Sicherheits-Standard dar und wird somit zum Vorläufer in der Baubranche.



PRODUKTIVITÄT

Umkehrbarkeit - serienmäßig und für alle Anbaugeräte geeignet

Einfach Aufnahme von Werkzeugen - optimale Sicht in beide Richtungen

Wartungsfrei - kein zusätzliches Schmieren nötig, Ausfallrate = Null

Der Vorteil eines kompakteren und leichteren Wechslers wurde genutzt, um den Inhalt der Grabgefäße zu vergrößern: +10%

SICHERHEIT

Einmal aufgenommen, kann ein Werkzeug nicht mehr herabfallen. Ob verriegelt oder nicht, egal ob Aufnahme als Tief- oder Hochlöffel: Ein "Haken-System" verhindert das Herabfallen des Werkzeugs, Im Halte-Zylinder integriertes Sicherheitsventil

Kontinuierliche Erkennung der Zylinder-Position. "Echte" Messung der Werkzeug-Verriegelung, verbunden mit einem akustischen Warnsignal in der Fahrerkabine

Automatischer hydraulischer Spielausgleich durch überdimensionierten Spannzylinder

Einfache Anwender-Schnittstelle, Risiko einer Fehlfunktion ausgeschlossen

ZUVERLÄSSIGKEIT

Einsatz von HB 500-Stahl für die Werkzeughalter. Für die Werkzeughalter wird der weltweit verschleißfesteste Stahl verwendet, für die garantiert längste Lebensdauer

100% Mecalac: Maschinen, Schnellwechsler und Anbaugeräte: alles aufeinander abgestimmt. CONNECT - die perfekte Lösung für Ihren Mecalac!

Standard- und Sonderausrüstung können je nach Auslieferungsland variieren.
Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Mecalac-Händler

UNSERE OPTIONEN ZUR AUSSTATTUNG IHRES E12

KUNDENFARBE

Sie möchten Ihren Mecalac e12 mit eigenen Farben erhalten. Dafür genügt es, uns Ihre Referenznummer (RAL) mitzuteilen.

Farbbeispiele



REIFEN



18-19.5 16PR 224
Diagonal (Standard)



18R19.5 XF TL
Radial



18-19.5 16PR MPT-06
TBL

SCHNELLWECHSLER

Direkt Kupplung; um Anbeuteile am Stiel mit Bolzen zu montieren

OPTIONS

KABINE – KOMFORT & SICHERHEIT

Schweres Heckgewicht

Doppelte Pedale (Inching/Bremse)

Rundumleuchte, LED-typ

2 LED Arbeitsscheinwerfer auf dem Ausleger

Radio mit 2 Lautsprechern, USB-Anschluss, Bluetooth

Diebstahlsicherung – elektronische Anlassperre mit 6 Schlüsseln

Akustischer Rückfahralarm, klassisch oder "weißes Rauschen"

Digicode (verfügbar mit Telematik)

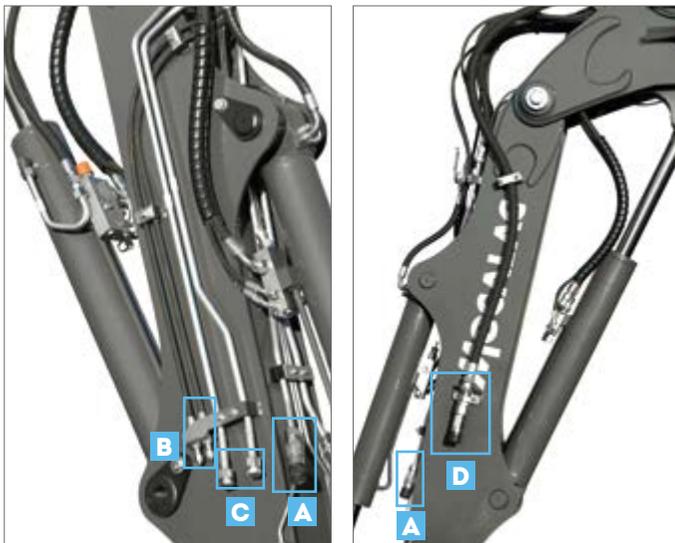
STROMQUELLE

Externe Ladebox

Ladestecker Typ 2 (gemäß IEC 62196)

HYDRAULISCHE STEUERKREISE FÜR ZUBEHÖR

- A** Hydraulikleitung 1: proportionaler Steuerkreis (serienmäßig)
- B** Hydraulikleitung 2: Funktion "Greifer drehen" (abgeleitet vom Ausleger-Seitenversatz)
- C** Hydraulikleitung 3: Funktion "Greifer öffnen/schließen" (abgeleitet vom Löffelzylinder)
- D** Drucklose Hammerrücklaufleitung



Standard- und Sonderausrüstung können je nach Auslieferungsland variieren.
Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Mecalac-Händler

SCHMIERUNG

Zentralisierte manuelle Einpunktschmierung für Ausleger und Stiel

Zentralisierte automatische Schmierung für Ausleger und Stiel

Bio-Öl

HINTERER SCHUTZBÜGEL



VORRICHTUNG ZUR AUFNAHME EINER PALETTENGABEL ODER ANDERER WERKZEUGE, 3-PUNKT-AUFNAHME AN PRATZEN



EXTERNE STEUERUNG FÜR DAS TRITTBRETT

VERFÜGBARE ANBAUWERKZEUGE MIT CONNECT-AUFNAHME

Auswahl, unvollständig

TIEFLÖFFEL

TYP	BREITE (mm)	Anzahl Zähne	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
TIEFLÖFFEL mit Zähnen	350	3	150	204
	450	3	190	222
	600	3	275	255
	750	4	360	292
	900	5	450	328
	1200	5	630	393
TIEFLÖFFEL ohne Zähne	350	-	150	188
	450	-	190	207
	600	-	275	239
	750	-	360	272
	900	-	450	304
	1200	-	630	368

LADESCHAUFELN

TYP	BREITE (mm)	Anzahl Zähne	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
LADESCHAUFEL mit Zähnen	2250	7	750	412
ZAHNSCHUTZ	2250	-	-	19
LADESCHAUFEL ohne Zähne	2250	-	750	390
SCHILDSCHUTZ	2250	-	-	10

MEHRZWECKSCHAUFEL 4x1

TYP	BREITE (mm)	Anzahl Zähne	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
SCHAUFEL 4X1 mit Zähnen	2300	7	540	640
ZAHNSCHUTZ		-	-	11
SCHAUFEL 4X1 ohne Zähne	2300	-	540	617
SCHILDSCHUTZ		-	-	7
ANGESCHRAUBTE VERSCHLEISSKANTE FÜR SCHAUFEL 4X1 ohne Zähne – 7 Bohrungen – Bohrungsabstand 330 mm	2300	-	-	62
ANSCHLUSSSATZ FÜR SCHAUFEL 4x1, 2 SCHLÄUCHE	-	-	-	5

SCHMALER LÖFFEL

TYP	BREITE (mm)	Anzahl Zähne	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
SCHMALER LÖFFEL	300	3	80	219



e12

MECALAC- WERK- ZEUGE

PALETTENGABEL

TYP	Informationen	GEWICHT (kg)
PALETTENGABEL MIT ZINKEN	zur Verwendung mit 4 Leitungsbruchsicherungen	351
PALETTENGABEL AUFNAHMEVORBEREITUNG Anpassungsvorbereitung, mit 3. Punkt für andere Hydraulikwerkzeuge	zur Verwendung mit 4 Leitungsbruchsicherungen	406

MECALAC TILTROTATOR MR60

TYP	Informationen	Pin zu Pin- Höhe (mm)	Drehmoment (Nm)	GEWICHT (kg) 1xCONNECT
TILTROTATOR MR60, ohne Greifermodul	2x CONNECT-Schnellwechsler, 2x 40° Mit ZWEI Low-Flow-Zusatzfunktionen	686	8200	574
TILTROTATOR MR60, mit Greifermodul	2x CONNECT-Schnellwechsler, 2x 40° Mit EINER Low-Flow-Zusatzfunktion	686	8200	683

PLANIERLÖFFEL GEEIGNET FÜR DEN MECALAC TILTROTATOR

TYP	Specifications	BREITE (mm)	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
PLANIERLÖFFEL FÜR TILTROTATOR MR60	Dedicated bucket for finishing works	1500	570	455
ANSCHRAUBBARER GEGENHALTER FÜR PLANIERLÖFFEL	Bohrungsabstand 152,4 mm	1500	-	43

GRABENRÄUMLÖFFEL MIT NEIGUNGSFUNKTION

TYP	Specifications	BREITE (mm)	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
GRABENRÄUMLÖFFEL MIT NEIGUNGSFUNKTION	2x Zylinder, 2x 45°	1800	516	725
ANGESCHRAUBTE VERSCHLEISSKANTE	Bohrungsabstand 152,4 mm	1800	-	51

GRABENRÄUMLÖFFEL

TYP	Informationen	BREITE (mm)	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
GRABENRÄUMLÖFFEL		1800	400	350
ANGESCHRAUBTE VERSCHLEISSKANTE für GRABENRÄUMLÖFFEL	Bohrungsabstand 152,4	1800	-	47

GREIFERLÖFFEL

TYP	Informationen	BREITE (mm)	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
GREIFERLÖFFEL	Zweischalig, hydr.	900	450	492

SCHWENKBARER TRAPEZLÖFFEL

TYP	BREITE - Basis (mm)	BREITE - große Basis (mm)	VOLUMEN (l)	GEWICHT (kg)
SCHWENKBARER TRAPEZLÖFFEL manuell drehbar (0-33°)	300	1002	440	455

LASTHAKENPLATTE MIT HAKEN

TYP	Informationen	GEWICHT (kg)
LASTHAKENPLATTE MIT HAKEN	zur Verwendung mit 3 Leitungsbruchsicherungen	64

KRANAUSLEGER

TYP	Informationen	GEWICHT (kg)
KRANAUSLEGER	Länge 4100 mm, Hebekraft 500 kg, zur Verwendung mit 4 Leitungsbruchsicherungen	140

GREIFERANBAUPLATTE

TYP	GEWICHT (kg)
GREIFERANBAUPLATTE	67

REISSZAHN

TYP	GEWICHT (kg)
REISSZAHN	192

KOMPAKT LADER ANBAUPLATTE

TYP	GEWICHT (kg)
ISO 24410 Anbauplatte für Universal Kompaktlader Anbaugeräte	127

HAMMERANBAUPLATTE

TYP	Informationen	GEWICHT (kg)
HAMMERANBAUPLATTE OHNE Bohrung	-	104,5
HAMMERANBAUPLATTE – unterschiedliche Achsabstände	Fragen Sie Ihren Händler	105,5

TECHNISCHE DATEN

Einsatzgewicht	DATEN
Leergewicht, ohne Löffel, mit 75 kg Bediengewicht und serienmäßiger Einzelbereifung	11300 kg

STROMQUELLE	DATEN
-------------	-------

STROMNETZ	DATEN
Stromnetz	Wechselstrom
Empfohlene Stromversorgung	CEE 32A, dreiphasig 22 kW
Integriertes Ladegerät für den direkten Anschluss an das Wechselstromnetz	AC/DC-Wandler
Ladestecker (Typ 5P - industriell)	•
Volle Ladezeit bei 22 kW (Richtwert, abhängig von den Umgebungsbedingungen)	8 Std.

WARTUNGSFREIE HOCHSPANNUNGSBATTERIEN

WARTUNGSFREIE HOCHSPANNUNGSBATTERIEN	DATEN
Typ	Lithium-Ionen-NMC
Ladekapazität	1260 kg
Maximale Spannung	150 kWh
Temperaturregelung (warm/kalt)	700 V
Isolierung der Batterie bei Unterbrechung der Kabelverbindung	Deionisiertes Wasser
Stromkreisunterbrecher und Schlüsselzündung in der Kabine	•
Zulassung des Bedieners als Elektriker	•
	Keine

LEISTUNG	DATEN
Betriebsdauer (Richtwert, abhängig von der Einsatzweise)	8 Std.
Betriebstemperaturbereich	-20°C / +40°C
Schutzart (Schutz gegen Wasser und Staub)	IP 6K9K

ELEKTRISCHER STROMKREIS NEBENAGGREGATE – NIEDERSpannung

ELEKTRISCHER STROMKREIS NEBENAGGREGATE – NIEDERSpannung	DATEN
Hilfsbatterien (für Niederspannungsanlage, Kabinenbeleuchtung, Belüftung usw.)	2 x 107Ah
Betriebsspannung	12V & 24V (2x 12V)
Batterieabschaltung	•

UNTERWAGEN

UNTERWAGEN	DATEN
Knickrahmen	•
Innerer Wenderadius	2,63 m
Äußerer Wenderadius	4,91 m
Vorderer Unterwagen mit 2 unabhängigen vorderen Prätzen	•

GETRIEBE

GETRIEBE	DATEN
Bürstenloser Synchron-Elektromotor	700 V
Max. Drehmoment	352 Nm
Max. Leistung	94 kW
Nennleistung	64 kW
Kühlung von Hochspannungs-Wechselrichtern und -Motoren	Deionisiertes Wasser
Max. Geschwindigkeit	25 km/h
Automatikgetriebe, 2 mechanische Fahrstufen	•
Max. Zugkraft	5500 daN
Steigfähigkeit	29° / 54%
Hydraulische Lenksäule	•
Elektrisch betriebene Richtungsumkehr unter dem rechten Bedienhebel	•
„Inching“-Steuerung zur schrittweisen Reduzierung der Geschwindigkeit vor dem Bremsen	•

ACHSEN UND RÄDER

ACHSEN UND RÄDER	DATEN
4 gleiche Antriebsräder	•
Starre Motorachse an vorderem Fahrgestell	•
Pendelsperre durch 2 Hydraulikzylinder an der Hinterachse (+/- 10°)	•
Sperrdifferenzial (45°) an beiden Achsen	•

BREMSEN

BREMSEN	DATEN
Hydraulisches Bremspedal	•
Zweikreisbremsanlage	•
Ölbad-Scheibenbremsen integriert in jeder Achse	•
„Inching“-Funktion an allen 4 Rädern	•

OBERWAGEN

OBERWAGEN	DATEN
360°-Rundumdrehung	•
Drehkranz-Antrieb	•
Ausrichtung durch Hydraulikmotor mit automatischer Bremsung über Scheiben	•
Gedämpftes Crossover-Ventil vom Typ SHOCKLESS für Bewegung und progressiven Halt des sich drehenden Oberwagens	•
Drehgeschwindigkeit	9 U/min
Drehmoment	2210 daN.m
Hydraulikmotor	750 cm³
Max. Druck	230 bar

KABINE

KABINE	DATEN
Vollkomfort-Panorama-Glaskabine	mit ROPS- und FOPS-Zulassung (Dachschutzgitter integriert)
Auf vier elastischen Schwingmetalllagern befestigt	•
Frontscheibe, komplett oder teilweise aufstellbar	unter dem Kabinendach
Schiebe-Klapptüre	•
Kabinentüre mit Schiebefenster	•
Verstellbarer Sitz, der sich an die Körperform des Bedieners anpassen lässt, mit Sicherheitsgurt	Höhen- und längsverstellbar
Luftfederter, beheizter Sitz	•
Unabhängig einstellbare Bedienhebel-Konsolen	•
Elektrische Heizung, gemäß EN 60204	•
Klimaanlage	•
Steuerung durch ergonomische, elektrisch betriebene Proportional-Bedienhebel von Rexroth	•
Sicherheits- und Überwachungsinformationen auf dem Bildschirm, visuelle Anzeigen und akustischer Alarm	•
Anzeige des Ladezustands der Hochspannungsbatterie (Balkendiagramm) auf dem Kontrolldisplay	•
Kontrolldisplay, Farbbildschirm mit automatischer Einstellung von Helligkeit und Kontrast	•
Arbeitsscheinwerfer vorne, LED	•
Gekühltes Staufach (Lunchbox)	•
Heck- und Seitenkamera auf dem Oberwagen	•

TECHNISCHE DATEN

HYDRAULIK (Kreislauf für Anbaugeräte und Drehung)	DATEN
Tankinhalt	41 l
Systeminhalt	92 l
Konstantpumpe	max. 48 cm ³
Pumpleistung	40 kW
Max. Förderleistung	144 l/min
Max. Arbeitsdruck	310 bar
Proportionales „Load Sensing“ mit separater Druckwaage für jedes Element: Ausleger, Verstellausleger, Löffelstiel, Löffel und Zusatzhydraulikkreis	•
Funktionsverhältnis wird ungeachtet des Druckniveaus der einzelnen Elemente stets eingehalten: „Flow Sharing“	•
Kühlung des Hydraulikkreises	Belüfteter Kühler
Überdruckventil gegen Hohlzug an jedem Element: Ausleger, Verstellausleger, Löffelstiel und Löffel	•
Sicherheitsventil an jedem Element: Ausleger, Verstellausleger, Löffelstiel und Löffel	•
Proportionale elektrische Steuerung der Funktionen durch Bedienhebel oder Pedale	•
Verfügbare Hydraulikleistung	Wie beim 12MTX

AUSSTATTUNG	DATEN
Bürstenloser Synchron-Elektromotor	700 V
Max. Drehmoment	171 Nm
Max. Leistung	64 kW
Nennleistung	40 kW
Mecalac variable Schwungradkinematik, bestehend aus 4 Teilen: Ausleger, Verstellausleger, Versetzungskupplung und Löffelstiel	•
Versatz nach rechts und links durch Hydraulikzylinder	•
System, mit dem sich unabhängig von der Winkelposition der Versetzungskupplung die gesamte Eindringkraft bewahren lässt	•
Versatz nach links	1829 mm
Versatz nach rechts	1859 mm
Hubzylinder mit Endlagendämpfer	•
Länge des Löffelstiels	2210 mm
CONNECT -Schnellwechsellvorrichtung für Anbaugeräte	•
- Aufnahme mit automatischer mechanischer Verriegelung	
- Erkennung bei fehlerhafter Verriegelung	
- Hydraulische Entriegelung	

EMISSIONEN	DATEN
Keine Emission von gasförmigen Schadstoffen während des Betriebs	•
Geräusch:	
- Innenschallpegel – L _{PA} (gemäß ISO 6396)	67 dB
- Außenschallpegel – L _{WA} (gemäß ISO 6395 und der Europäischen Richtlinie)2000/14/EG und 474-1:2006+A1:2009)	90 dB

FAHRMODI	DATEN
BAGGERMODUS: für den Betrieb der Maschine als Bagger:	
- Oberwagendrehung und Steuerung des Löffelstiels mit dem linken Bedienhebel	
- Steuerung des Auslegers oder Verstellauslegers und Löffels mit dem rechten Bedienhebel	
- Fahrsteuerung mit dem Pedal und Fahrtrichtungssteuerung unter dem rechten Bedienhebel	
- Deaktivierung des Fahralarms	
- Deaktivierung des Überlastalarms	
- Aktivierung von Speed Control	
- Verriegelung der Pendelachse in der Endstellung des Bremspedals	
- Bildschirm wechselt in den Baggermodus	

LADERMODUS: für den Betrieb der Maschine als Lader:	
- Heben und senken des Auslegers sowie ein- und auskippen der Schaufel mit dem rechten Bedienhebel	
- Bildschirm wechselt in den Ladermodus	

STRASSENMODUS	
- Aktivierung der Fernscheinwerfer	
- Aktivierung der Rundumkennleuchte	
- Verriegelung der hydraulischen und elektrischen Funktionen der Maschine (Auslegerarm, Drehung, Prätzen)	
- Verriegelung der Achsenverriegelung (nur wenn der Achsmoduswahlschalter auf AUTO gestellt ist und nicht manuell mit dem rechten Bedienhebel aktiviert wird)	
- Deaktivierung des Fahralarms	
- Deaktivierung des Überlastalarms	
- Geschwindigkeitsanzeige in km/h	
- Aktivierung von Speed Control	
- Bildschirm wechselt in den Straßenmodus	

PARKMODUS	
- Aktivierung der Handbremse	
- Getriebe im Leerlauf	
- Deaktivierung des Gaspedals	
- Verriegelung der hydraulischen und elektrischen Steuerungen	
- Bildschirm wechselt in den Eco-Modus	
- Verriegelung der Pendelachse	
- Aktivierung der Fernscheinwerfer und der Rundumkennleuchte	



MASCHINENABMESSUNGEN	DATEN
A Länge über alles	4619 mm
B Kabinenhöhe	3064 mm
C Höhe mit eingezogenem Anbaugerät	3464 mm
D Überstand hinten	1407 mm
E Radstand	2225 mm
F Überstand vorne	933 mm
G Haubenhöhe	1744 mm
H Böschungswinkel vorne	53°

MASCHINENABMESSUNGEN	DATEN
I Böschungswinkel hinten	30°
J Höhe unter Oberwagen	1165 mm
K Bodenfreiheit	354 mm
L Breite gemessen an Pratzen	2187 mm
M Breite gemessen an Rädern	2383 mm
N Breite gemessen an Rädern, strandarbbereifung 405/70-20	2247 mm
Breite gemessen an Rädern, optionale Bereifungen	Identisch

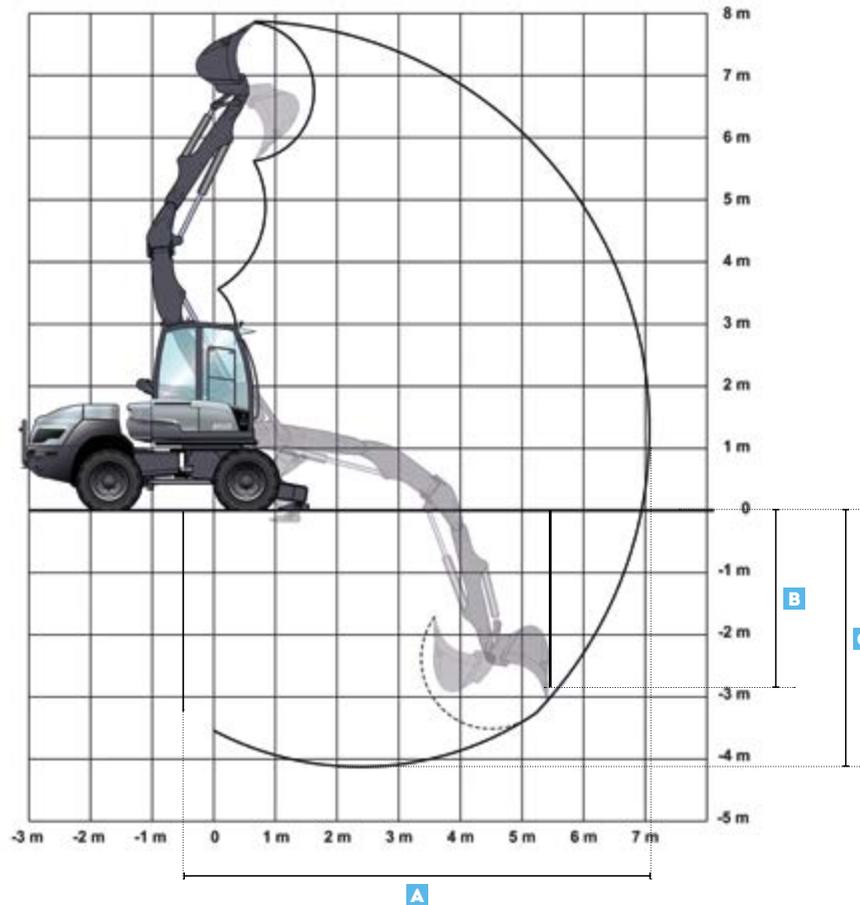


MASCHINENABMESSUNGEN	DATEN
O Auslegerversatz nach rechts, maximal	1859 mm
Auslegerversatz nach links, maximal	1829 mm
P Außenmaß mit max. Seitenversatz	1239 mm
Q Heckschwenkradius	1385 mm
R Frontschwenkradius	1325 mm
S Hüllkreis	2710 mm



E12

AUSLEGEREIGENSCHAFTEN UND HUBLEISTUNG



Auslegereigenschaften	DATEN
Losbrechkraft	6150 daN
Reißkraft	3400 daN
Hubkraft am Lasthaken	4000 kg (Wert max.)
A Maximale Reichweite	7125 mm
B Vertikale Grabtiefe	2240 mm
C Maximale Grabtiefe	4100 mm

HUBKRAFT AM LASTHAKEN - PRATZEN AUF DEM BODEN

	LONG	LAT	LONG	LAT	LONG	LAT	LONG	LAT
	2M		3M		4.5M		6M	
4.5M	3280*	3280*	3190*	3190*	2460*	1530	-	-
3M	4000*	4000*	3480*	3480*	2910*	1490	-	-
1.5M	4000*	4000*	3480*	2740*	3100*	1310	1720*	740
0M	4000*	4000*	3480*	1960	3080*	1240	-	-
-1.5M	4000*	4000*	3170*	1860	2580*	1090	-	-
-3M	4000*	4000*	3270*	2080	-	-	-	-

ARBEITSBEDINGUNGEN

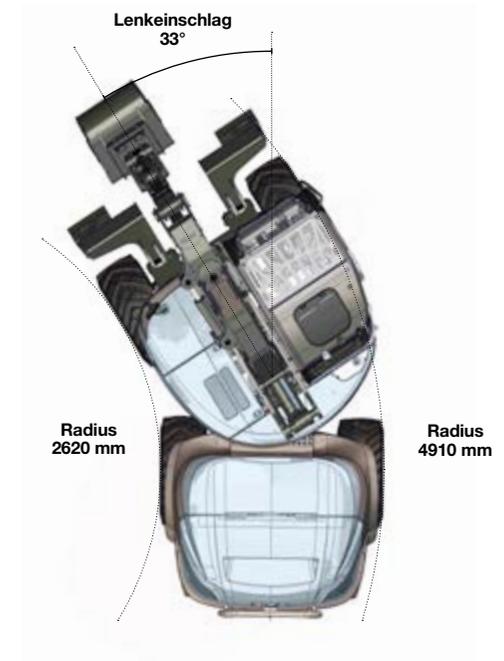
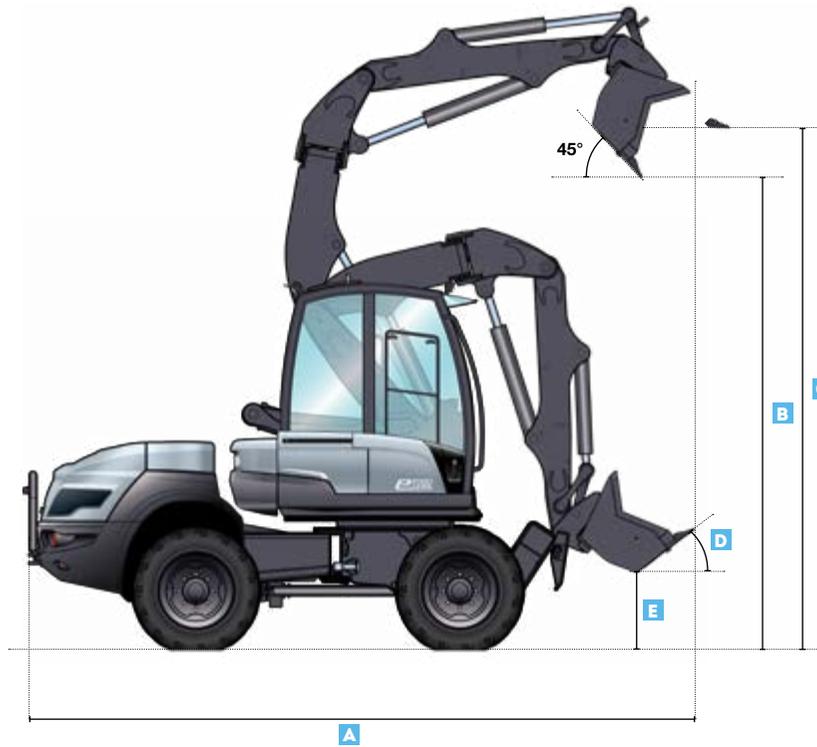
- Auf Rädern mit Pratzen abgestützt
- Auf ebenem, festem Boden
- Nutzung der Ausrüstung ohne Versatz
- Vorder- und Hinterwagen ausgerichtet
- Ohne Werkzeug (Tieföffel, Schaufel...) mit Lasthakenplatte und Lasthaken 4 T

- Maximal 75% der Kippplast oder 87% der Hydraulikgrenze
- **Ermittelte Maximalwerte für die optimale Konfiguration von Zylindern und Ausrüstung**

Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Hubleistungen sind durch die hydraulische Leistung begrenzt. Alle anderen Werte sind durch die Stabilität der Maschine begrenzt oder die Tragkraft des Lasthakens. Das Gewicht des Hubgeschirrs und/oder des Anbaugerätes muss von der Nennlast abgezogen werden, um die Last zu bestimmen, die angehoben werden kann.



Bei der Bemessung der tatsächlichen Tragkraft müssen alle Elemente Berücksichtigt werden, die sich am Ende des Löffelstiels befinden in kg, besonders ihre jeweilige Position und ihr Gewicht.



TECHNISCHE DATEN

Hubleistung	4050 daN - gemäß ISO 14397-2
Grableistung	6400 daN - Ermittelt gemäß Norm NF ISO 14397-2
Zugkraft	5970 daN - Traktion der Maschine
Kipplast mit Ladeschaufel frontal bei voll eingeschlagenem Unterwagen	3550 kg - Kipplast gemäß ISO 14397-1
Kipplast mit Ladeschaufel seitlich bei voll eingeschlagenem Unterwagen	4050 kg - Kipplast gemäß ISO 14397-1

DATEN

MASCHINENABMESSUNGEN

A	Gesamtlänge	5617 mm
B	Ausschütthöhe	4077 mm
C	Ladehöhe	4498 mm
D	Grabwinkel	40°
E	Bodenfreiheit unter Schaufel	651 mm
F	Minimaler Hüllkreis Oberwagen	3600 mm
G	Minimale Schüttweite seitlich (Schaufel in 45°-Stellung)	403 mm
H	Minimale Schüttweite seitlich (Schaufel in 90°-Stellung)	78 mm

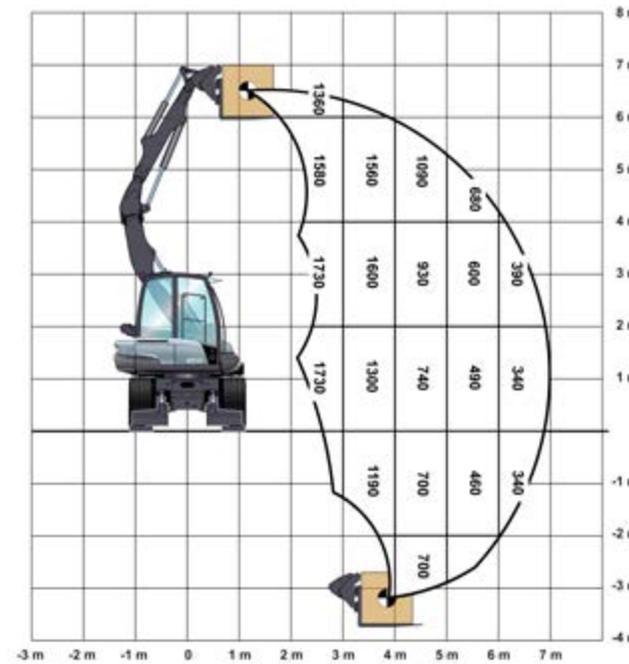
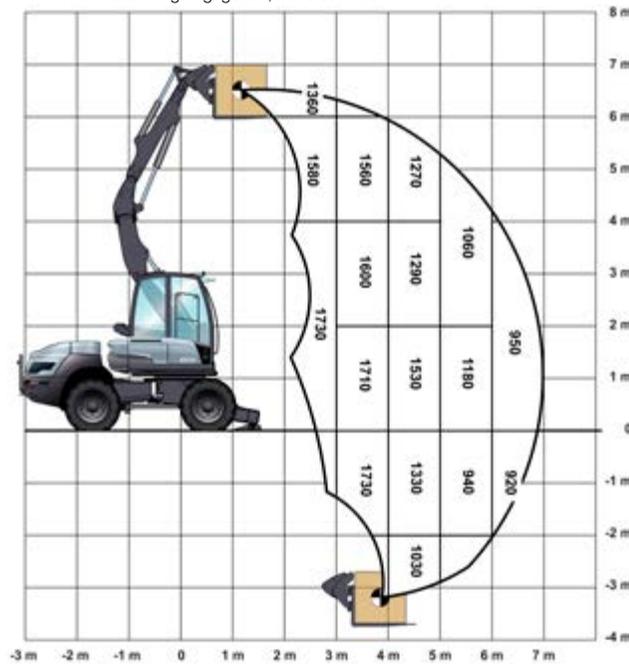


E12

PALETTENGABEL

HUBLEISTUNG MIT PALETTENGABEL

Alle Maße sind in kg angegeben, mit **CONNECT**.



ARBEITSBEDINGUNGEN

- Auf Rädern mit Pratzen abgestützt
- Auf ebenem, festem Boden
- Nutzung der Ausrüstung ohne Versatz
- Vorder- und Hinterwagen ausgerichtet ausgerüstet mit Palettengabel

GEMÄSS ISO 10567

- Maximal 75% der Kipplast oder 87% der Hydraulikgrenze

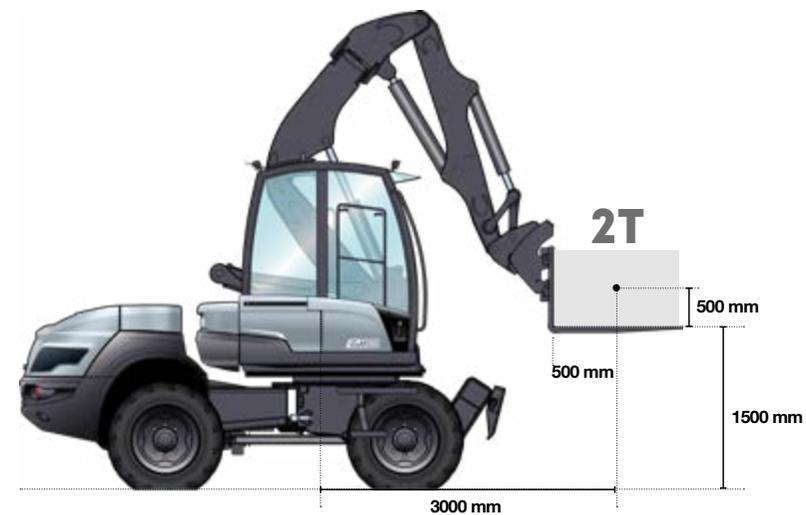
HUBLEISTUNG

Hubleistung mit Palettengabel

DATEN

2000 kg (Wert max.)

Hubleistung mit Palettengabel von 0 bis 1,50 ermittelt für die optimale Konfiguration von Zylindern und Ausrüstung.



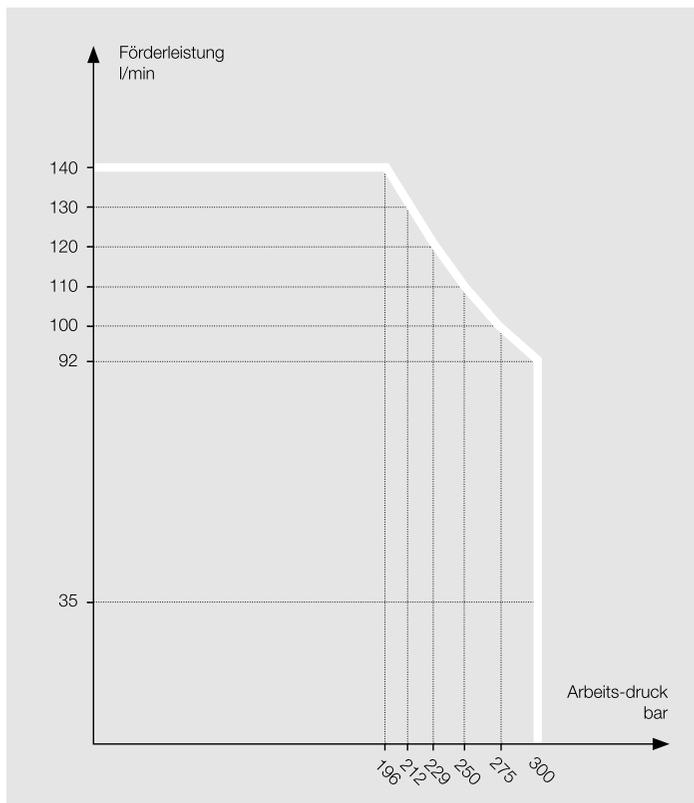


E12

HYDRAULISCHE ANBAUGERÄTE

STEUERKREISE FÜR ZUBEHÖR 1

Elektro-proportionale Steuerung im rechten Joystick



TEUERKREISE FÜR ZUBEHÖR 2

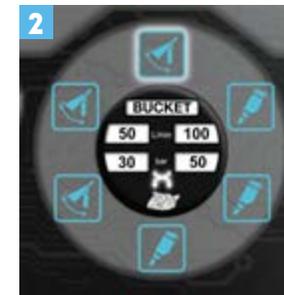
DATEN

Steuerkreis abgeleitet vom Ausleger-Seitenversatz (Greifer drehen)	Option
Förderleistung	3-35 l/min
Arbeitsdruck	310 bar
Steuerung	Proportional

TEUERKREISE FÜR ZUBEHÖR 3

DATEN

Steuerkreis abgeleitet vom Löffelzylinder (Greiferfunktion)	Option
Förderleistung	120 l/min
Arbeitsdruck	310 bar



1 SPEED CONTROL – GESCHWINDIGKEITSBEREICHE IN KM/H

0,3 - 0,6 - 0,9 - 1,2 - 1,5 - 2 - 3 - 4 - 5 - 7 - 10 - 15 - 20 - 25 - MAX.

2 PERSONALISIERBARE EINSTELLUNGEN

Speicherung der Förderleistung und Bezeichnung für Anbaugeräte



es1000

TECHNISCHE DATEN

DATEN

Einsatzgewicht	7085 kg
Elektrische Leistung (brutto)	94 kW
Schaufelvolumen	1 m ³
Spielfreies 180° Kettenschwenkwerk	•
Großzügige ROPS- und FOPSPanorama-Komfortkabine	•
Joystick-Bedienung	•
Elektrisch betätigte proportionale Joystick-Steuerung	•
Unabhängiges Getriebe mit Elektromotor	•
Vierradlenkung mit automatischer Synchronisation	•
Planetary axles with 100% locking differential in both axles	•
Kinematik	"Z-Kinematik"
Exzellente Parallelführung beim Arbeiten mit der Palettengabel	•
Elektrisch gesicherte, hydraulisch betätigte Schnellwechsellvorrichtung	•
Vielfältiges Anbaugeräteprogramm	•

STROMQUELLE

DATEN

STROMNETZ

Stromnetz	Wechselstrom
Empfohlene Stromversorgung	CEE 32A, dreiphasig 22 kW
Integriertes Ladegerät für den direkten Anschluss an das Wechselstromnetz	AC/DC-Wandler
Ladestecker (Typ 5P - industriell)	•
Volle Ladezeit bei 22 kW (Richtwert, abhängig von den Umgebungsbedingungen)	4 Std.

WARTUNGSFREIE HOCHSPANNUNGSBATTERIEN

Typ	Lithium-Ionen-NMC
Ladekapazität	630 kg 75 kWh
Maximale Spannung	700 V
Temperaturregelung (warm/kalt)	Deionisiertes Wasser
Isolierung der Batterie bei Unterbrechung der Kabelverbindung	•
Stromkreisunterbrecher und Schlüsselzündung in der Kabine	•
Zulassung des Bedieners als Elektriker	Keine

LEISTUNG

Betriebsdauer (Richtwert, abhängig von der Einsatzweise)	8 Std.
Betriebstemperaturbereich	-20°C / +40°C
Schutzart (Schutz gegen Wasser und Staub)	IP 6K9K

GETRIEBE

DATEN

Bürstenloser Synchron-Elektromotor	700 V
Max. Drehmoment	352 Nm
Max. Leistung	60 kW
Nennleistung	40 kW
Kühlung von Hochspannungs-Wechselrichtern und -Motoren	Deionisiertes Wasser
Max. Geschwindigkeit	25 km/h
Automatikgetriebe, 2 mechanische Fahrstufen	•
Max. Zugkraft	4850 daN
Achsen:	•
Planetenachsen mit Vierradlenkung für größte Wendigkeit	•
Differenzialsperre:	•
100% Sperrdifferential in beiden Achsen	•

TECHNISCHE DATEN

GETRIEBE	DATEN
Bereifung:	14,5-20
Reifengröße wahlweise	405/70 R20
Geschwindigkeiten:	
- Erster Gang	12 km/h
- Zweiter Gang	25 km/h
Pendelung: max. Pendelweg	+/-10°

HYDRAULISCHES GERÄT	DATEN
Bürstenloser Synchron-Elektromotor	700 V
Max. Drehmoment	132 Nm
Max. Leistung	36 kW
Nennleistung	24 kW

BREMSANLAGE	DATEN
Betriebsbremse:	
1. hydrostatische Inch-Bremse, auf alle 4 Räder wirkend	•
2. hydraulisch betätigte Scheibenbremse in der Vorderachse, auf alle 4 Räder wirkend	•
Feststellbremse:	
- Mechanisch betätigte Feststellbremse, auf alle 4 Räder wirkend, mit Abschaltung des Fahrtriebes	•
- Nasse Scheibenbremse und SAHR-Bremse für Feststellbremse	

LENKUNG	DATEN
Hydrostatische Vierradlenkung mit 3 Lenkarten inkl.	•
Lenkungsjustierung: Vierrad-, Vorderachs- und Hundeganglenkung	
max. Lenkeinschlag	+/-35°
Wenderadius über Heck	3670 mm

HYDRAULIKANLAGE	DATEN
Zweikreisssystem mit Kolbenpumpen:	
1. Kreis Arbeitshydraulik (Heben/Senken, Kippen, Schnellwechsler) sowie Lenkung über Prioritätsventil; dreifach Steuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung	•
Leistung max. bei 3.500 min ⁻¹	65 l/min 225 bar
2. Steuerung des Arm-Schwenkkreises über Steuerventil und Zahnradpumpe mit Primär- und Sekundärschutz	•
Leistung max. bei 3.500 min ⁻¹	20 l/min 225 bar
Schwimmstellung für Hubzylinder	
Zylinder: 2 x Hubzylinder	•
1 x Kippzylinder	•
2 x Schwenkzylinder	•

LEISTUNGSDATEN	DATEN
Schaufelstellung:	
- Ankippwinkel	45°
- Auskippwinkel oben	45°
Hubkraft	4000 daN
Reißkraft	5600 daN
Schubkraft	4850 daN
Kipplast:	
- Standardschaufel, max. gelenkt, frontal	4300 kg
- Standardschaufel, max. gelenkt, max. verschwenkt	3600 kg
Kipplast und Nutzlast auf der Palletengabel:	
Kipplast (selon ISO 14397):	
- max. gelenkt, frontal	4000 kg
- max. gelenkt, geschwenkt	3150 kg
Nutzlast (selon EN 474-3):	
- max. gelenkt, frontal, ebenes Gelände	3200 kg

* Muss noch bestätigt werden

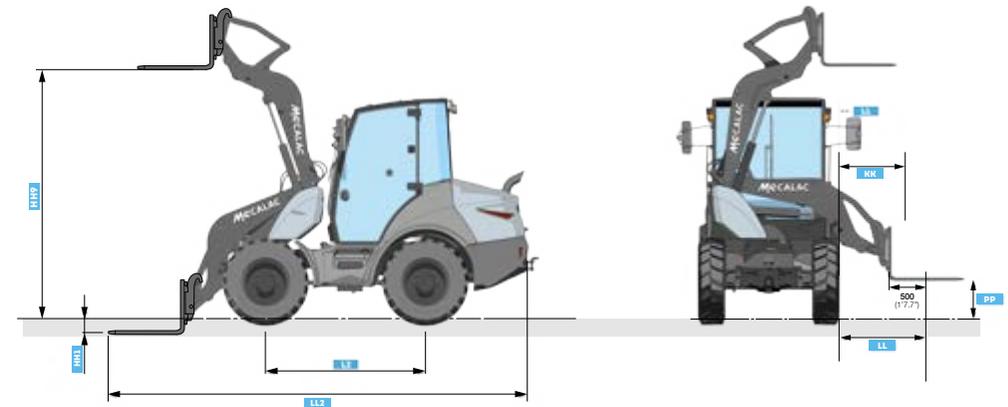
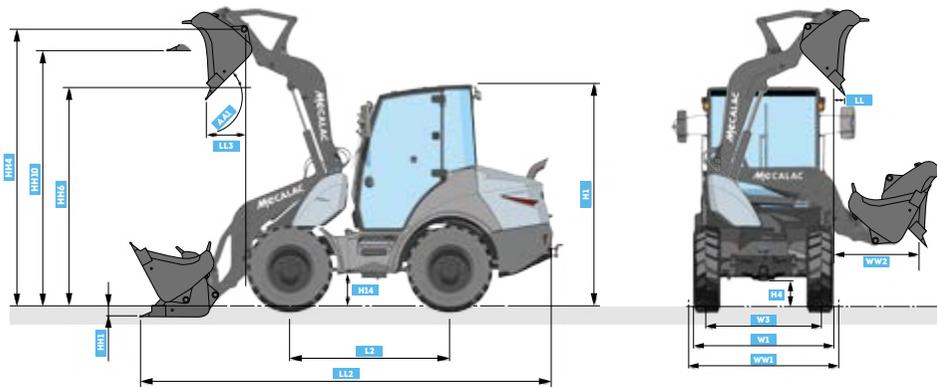
FÜLLUNGEN	DATEN
Hydraulikanlage inklusive Tank	ca. 129 l

AUFBAU	DATEN
Einteiliger Starrrahmen mit Hinterachsabstützung für maximale Standsicherheit im verschwenkten Arbeitsbetrieb	•
Geschlossene Kugeldrehverbindung mit vorgespanntem, spielfreiem Kettenschwenkwerk mit konstanter Schwenkgeschwindigkeit	•
Elastisch 4-Punkt gelagerte Fahrerkabine für hohen Fahrkomfort und minimale Geräuschübertragung	•
Die servounterstützte Joystickbedienung der Arbeitshydraulik ist leichtgängig, zielgenau und langlebig	•

EMISSIONEN	DATEN
Keine Emission von gasförmigen Schadstoffen während des Betriebs	•
Geräusch:	
- Schalldruckpegel innen L _{PA} (gemäß ISO 6396)	75 dB(A)
- Außenschalleistungspegel L _{WA} (gemäß 2000/14/EG)	92 dB(A)
Vibration:	
- Schwingungsgesamtwert (gemäß ISO/TR 25398)	< 1,31 m/s ²
- Schwingungseffektivwert (gemäß ISO/TR 25398)	< 0,79 m/s ²

ES1000

ABMESSUNGEN



MASCHINENABMESSUNGEN		DATEN
SCHAUFELN		STD. 1.0 m ³
AA1	Auskippwinkel max.	45°
H1	Gesamthöhe	2830 mm
H4	Bodenfreiheit Achse / Getriebe	345 mm
H14	Bodenfreiheit Antriebswelle	440 mm
HH1	Unterschnitt	150 mm
HH4	Drehzapfen der Schaufel	3500 mm
HH6	Auskipphöhe bei max. Hubhöhe und 45° Kippwinkel	2650 mm
HH10	Ladehöhe am Boden der Schaufel	3190 mm
L2	Radstand	2070 mm
LL	Seitliche Auskipfbreite bei max. Hubhöhe und 45° Kippwinkel	730 mm
LL2	Gesamtlänge	5690 mm
LL3	Auskipfbreite bei max. Hubhöhe und 45° Kippwinkel	850 mm
W1	Breite über Reifen	std 1990 mm
W3	Spurweite	1640 mm
WW1	Breite über Schaufel	2100 mm
WW2	Auskipfbreite bei min. Hubhöhe	1470 mm

MASCHINENABMESSUNGEN		DATEN
GABELN		
HH1	Eintauchtiefe	220 mm
HH9	Überladehöhe bei max. Hubhöhe	3170 mm
KK	Max. Ladebreite seitlich	1010 mm
LL	Seitenbreite des Lastschwerpunktes bei min. Hubhöhe	1420 mm
LL2	Gesamtlänge	6160 mm
PP	Mindesthöhe seitlich	380 mm

STANDARD-/OPTIONSAUSSTATTUNG

SERIENAUSSTATTUNG	DATEN
Großzügige ROPS und FOPS-Panoramakomfortkabine mit 2 abschließbaren, vollwertigen Türen	•
Große gerade einteilige Bodenmatte zur schnellen Reinigung	•
Getönte Scheiben	•
Parallel geführter Frontscheibenwischer	•
Heckscheibenwischer	•
Front- und Heckscheibenwaschanlage	•
Heckscheibenheizung	•
2 große, klappbare Außenrückspiegel mit Rastung	•
Getöntes Dachfenster	•
Höhen- und neigungsverstellbare Lenksäule	•
Ergonomisch einstellbarer Multifunktionshebel (Joystick)	•
Mehrfach verstellbarer Fahrersitz	•
Sicherheitsgurt	•
Sonnenrollo	•
Heizungs- und Frischluftanlage mit Außenluftfilter	•
Batterie Hauptschalter	•
Innenbeleuchtung	•
Steckdose 12 V	•
Ladestecker (Typ 5P - industriell)	•
Kleiderhaken	•
Ablagefächer	•
7"-VGA-Farbbildschirm für die vollständige Kontrolle über Sicherheitskomponenten und Maschinenfunktionen	•
2 Fahrscheinwerfer am Dach/Fahrerkabine	•
Einschlüsselsystem	•
Elektrisch gesicherte, hydraulisch betätigte Schnellwechsellvorrichtung	•
Abschleppkupplung	•
Verzurr- und Kranösen	•
Proportionaler 1. Hilfshydraulikkreis ist im Joystick integriert	•
Lackierung: "Electric Blue e-series" (mit Fahrerhaus, Achsen und Felgen in Grau)	•
Hubwerksfederung	•
Klimaanlage	•
Grammer luftfederter Komfortsitz	•

SONDERAUSSTATTUNG	DATEN
Breitbartung	o
Innenrückspiegel	o
Akustische Rückfahrwarnanlage	o
Zusatzhydraulik 2. Kreis	o
Leitungsbruchsicherung	o
Bio-Ölbefüllung für die Hydraulikanlage	o
Drucklose Rücklaufleitung	o
Sperrbare Hinterachse	o
Außenspiegel beheizbar	o
Rundumkennleuchte	o
Zentralschmieranlage	o
Werkzeugsatz	o
Ladestecker Typ 2 (gemäß IEC 62196)	o

**Standard- und Sonderausrüstung können je nach Auslieferungsland variieren.
Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Mecalac Händler.**



EMDX

TECHNISCHE DATEN

EMDX – ELEKTRISCHER 6-TONNEN-DUMPER SCHWENKIPPMULDE

MULDENKAPAZITÄT

Nutzlast	6000 kg
Muldentyp	Schwenkippmulde
Volumen - Wasser	1580 l
Volumen - Gestrichen	2399 l
Volumen - Gehäuft	3085 l

MASCHINENGEWICHT

Im fahrbereiten Zustand, Fahrergewicht 75 kg - Kabine

DATEN

5325 kg*

* Änderungen der technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

STROMQUELLE

STROMNETZ

Stromnetz	Wechselstrom
Empfohlene Stromversorgung	CEE 32A, dreiphasig 22 kW
Integriertes Ladegerät für den direkten Anschluss an das Wechselstromnetz	AC/DC-Wandler
Ladestecker (Typ 5P - industriell)	•
Volle Ladezeit bei 22 kW (Richtwert, abhängig von den Umgebungsbedingungen)	4 Std.

WARTUNGSFREIE HOCHSPANNUNGSBATTERIEN

Typ	Lithium-Ionen-NMC
Ladekapazität	630 kg
Maximale Spannung	75 kWh
Temperaturregelung (warm/kalt)	700 V
Isolierung der Batterie bei Unterbrechung der Kabelverbindung	Deionisiertes Wasser
Stromkreisunterbrecher und Schlüsselzündung in der Kabine	•
Zulassung des Bedieners als Elektriker	•
	Keine

LEISTUNG

Betriebsdauer (Richtwert, abhängig von der Einsatzweise)	8 Std.
Betriebstemperaturbereich	-20°C / +40°C
Schutzart (Schutz gegen Wasser und Staub)	IP 6K9K

GETRIEBE

Typ	Automatisch Elektromotor über GearBox auf Vorder- und Hinterachse
Bürstenloser Synchron-Elektromotor	700 V
Max. Drehmoment	352 Nm
Max. Leistung (DIN 70020)	60 kW
Nennleistung	40 kW
Kühlung von Hochspannungs-Wechselrichtern und -Motoren	Deionisiertes Wasser
Maximale Motordrehzahl	5400 U/min
Traktion	Permanenter 4-Rad-Antrieb
Antrieb	2/2 Vorwärts und Rückwärts (Hohe/Niedrige Geschwindigkeit)

TECHNISCHE DATEN

EMDX – ELEKTRISCHER 6-TONNEN-DUMPER SCHWENKKIPPMULDE

ANTRIEBSEIGENSCHAFTEN

Maximaler Wenderadius	6382 mm
Maximale Geschwindigkeit	25 km/h
Fahrwerk	gelenkig und schwingend
Lenkungswinkel	+/-30°
Pendelwinkel	+/-10,5°
Steigfähigkeit (definiert durch den maximalen sicheren Arbeitswinkel)	25%
Größe des Reifens	405-70-20 (14PR)

HYDRAULIKANLAGE

Bürstenloser Synchron-Elektromotor (Schwenkkippmulde und Hydraulikanlage)	700 V
Max. Drehmoment	132 Nm
Max. Leistung	19 kW
Nennleistung	19 kW
Kühlung von Hochspannungs-Wechselrichtern und -Motoren	Deionisiertes Wasser
Pumpentyp	Konstant-Axialkolbenpumpen
Durchfluss	80 l/min
Betriebsdruck	210 bar
Lenksystem	Hydrostatische Lenkeinheit von Orbitrol, die einen zentralen hydraulischen Lenkzylinder antreibt

TANKKAPAZITÄTEN

Hydraulischer Tank	41 l
--------------------	------

BREMSANLAGE

Betriebsbremse	Hydraulisch unterstützte Fußbremse - Ölgetränkte Scheiben vorne/hinten
Feststellbremse	Feststellbremse über dem Mittelpunkt - in die Hinterachse integriert

EMISSIONEN

Keine Emission von gasförmigen Schadstoffen während des Betriebs	•
Geräusch:	
- Schalldruckpegel innen - Schalldruck am Ohr des Bedieners L_{pAd} (gemäß ISO 4871)	74 dB(A)
- Außenschalleistungspegel - Maschinengeräuschleistung L_{WA_d} (gemäß ISO 4871)	94 dB(A)
Einhaltung von Lärmgrenzwerten: Lärm - Im Freien verwendete Geräte und Maschinen Richtlinie	2000/14/EG
Vibration:	
- Hand-Arm-Vibration (gemäß EN474-1 für alle Tätigkeiten)	1,75 m/s ²
- Ganzkörpervibration (gemäß ISO/TR25398 für einen Arbeitszyklus)	0,91 m/s ²



ABMESSUNGEN

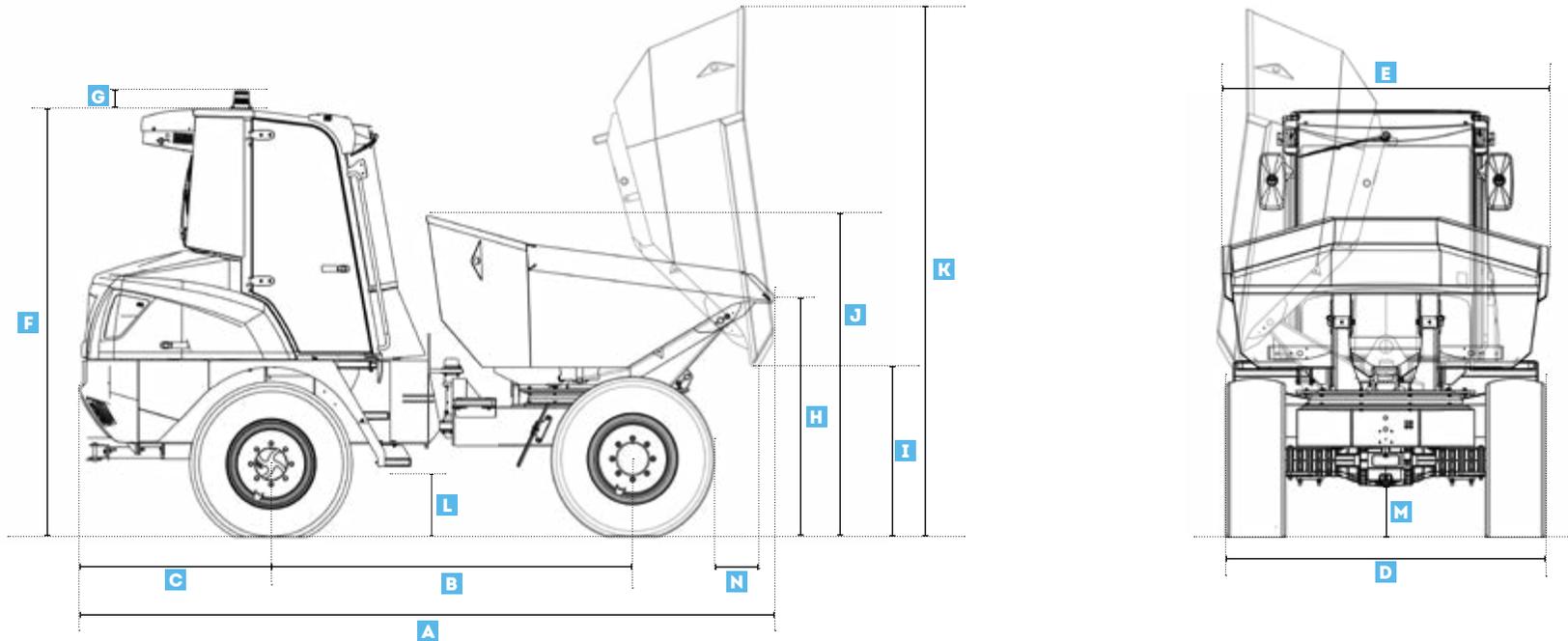


Illustration nicht vertraglich

MASCHINENABMESSUNGEN	DATEN
A Länge über Schild	4711 mm
B Radstand	2450 mm
C Überhang hinten	1287 mm
D Gesamtbreite	2211 mm
E Breite überspringen	2211 mm
F Gesamthöhe der Kabine	2875 mm
G Zusätzliche Höhe für Bake	130 mm
H Höhe bis zum Rand der Mulde - unbestückt	1685 mm

MASCHINENABMESSUNGEN	DATEN
I Höhe bis zum Rand der Mulde - bestückt	1126 mm
J Höhe der Mulde - unbestückt	2167 mm
K Höhe der Mulde - bestückt	3545 mm
L Höhe bis zur ersten Stufe	472 mm
M Minimale Bodenfreiheit	347 mm
N Entladungsabstand - vorne	354 mm
Entladungsabstand - seite	16 mm

STANDARD-/OPTIONSAUSSTATTUNG

EMDX – ELEKTRISCHER 6-TONNEN-DUMPER SCHWENKIPPMULDE

FAHRERUMGEBUNG

ROPS/FOPS Kabine, verglast und komfortabel, mit Zugang von beiden Seiten	•
Heizung und Belüftung der Kabine	•
Kabine Klimaanlage	•
Multifunktionsdisplay in das Kontrolldisplay integriert	•
Verstellbarer ergonomischer Sitz	•
Orangefarbener Sicherheitsgurt mit hoher Sichtbarkeit	•

SICHERHEIT

Gut sichtbare Sicherheitsaufkleber für Stufen und Handläufe	•
Frontkamera mit in das Armaturenbrett integriertem Bildschirm	•
Rückspiegel	•
Rückfahralarm	•
Lüfterschutzgitter	•
Rückfahrkamera mit in das Armaturenbrett integriertem Bildschirm	•
Neigungsüberwachungssystem der Maschine	•
Orangefarbener Sicherheitsgurt mit hoher Sichtbarkeit	•
Automatische Feststellbremse	•
Schutzgitter Frontscheibe	o
Gefahren-/Objekt-Erkennungssystem	o

BELEUCHTUNG

Gelbe LED-Blitzkennleuchte	•
Grüne Signalleuchte für Sitzgurterkennung	•
LED-Arbeitscheinwerfer vorne und hinten	•
Zertifizierte Straßenbeleuchtung vorne und hinten - einschließlich Lichtschranken	•

EMDX – ELEKTRISCHER 6-TONNEN-DUMPER SCHWENKIPPMULDE

SONDERFARBE UND BESCHRIFTUNG

Standard machine colour - Mecalac "Electric Blue e-series" & grey	•
Mecalac Beschriftung	•
Individuelle Maschinenfarbe	o

TELEMATIK

MyMecalac Telematik - mit App	•
Start-up Digicode (nur mit MyMecalac Telematik)	•

SONSTIGES

Knick- und Pendelfahrwerk	•
Standardbereifung	•
Abschlepp-/Bergungshalterung	•
Knickgelenksperr	•
Anzeige für lockere Radmuttern	•
Ladestecker (Typ 5P - industriell)	•
Reserverad	o
Biologisch abbaubares Hydrauliköl	o
Kit für Zulassung in Deutschland / Schweizerische	o
Ladestecker Typ 2 (gemäß IEC 62196)	o

Verfügbarkeit

- = Serienmäßig
- o = Optional

Standard- und Sonderausrüstung können je nach Auslieferungsland variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Mecalac-Händler



MECALAC FRANCE S.A.S.
2, avenue du Pré de Challes
Parc des Glaisins – CS 40230
Annecy-le-Vieux
FR - 74942 Annecy Cedex
Tel. +33 (0)4 50 64 01 63

**MECALAC BAUMASCHINEN
GMBH**
Am Friedrichsbrunnen
D-24782 Büdelsdorf
Tel. +49 (0)43 31/3 51-319

**MECALAC CONSTRUCTION
EQUIPMENT UK LTD**
Unit 1, Mallory Way
Gallagher Business Park
Coventry, CV6 6PB, UK
Tel. +44 (0)24 7633 9400

**MECALAC İŞ MAKİNELERİ
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.**
Ege Serbest Bölgesi
Zafer SB Mahallesi Gündüz Sokak No:17/1
35410, Gazimir - İzmir - TÜRKİYE
Tel. +90 232 220 11 15



WWW.MECALAC.COM